

## Surfactante ENVIROkresote



### Descripción

**ENVIROkresote** es un agente tensoactivo no iónico concentrado compuesto con la capacidad de desorber eficientemente y liberar del subsuelo creosota y otros derivados del alquitrán.

### Características

**ENVIROkresote** es un surfactante biodegradable y de baja toxicidad, con una concentración micelar crítica (CMC) de 13-15 mg/L, balance hidrofílico-lipofílico (HLB) de 15 y rango de pH de 6,5 -7,5 que al aplicarse en el subsuelo reduce la tensión superficial del agua mejorando la capacidad de humectación y su permeabilidad efectiva en la matriz sólida de suelos poco permeables, tales como arena limosa, limo y arcilla.

### Funcionamiento

Se utiliza en procesos in situ, inyectando la solución de lavado de suelos en los piezómetros o bien de lavado de suelos on site.

Su formulación basada en componentes activos de grado alimentario hace que su aplicación en el subsuelo facilita que los contaminantes sean más miscibles en la fase acuosa, lo que permite la movilización de los contami-

nantes adsorbidos en la matriz de la zona no saturada hacia la zona saturada, aumentando la concentración de la contaminación en el medio acuático y permitiendo su eliminación mediante procesos mecánicos como el bombeo y tratamiento o mediante el tratamiento in situ utilizando agentes oxidantes en procesos de oxidación química (ISCO).



Oficina y taller:  
Calle Pirineus, 74 - Polígono Industrial de Celrà  
17460 - Celrà - Girona  
Tel: +34 872 080 542 Fax: +34 872 080 543

Delegación Madrid:  
Av. de Castilla, 28 - 28830  
San Fernando de Henares  
Tel: +34 916 780 039

Servicio al cliente: [envirotecnics@envirotecnics.com](mailto:envirotecnics@envirotecnics.com) [www.envirotecnics.com](http://www.envirotecnics.com)



## Surfactante ENVIROkreosote

---

### Aplicaciones

La aplicación de **ENVIROkreosote** es efectiva en la desorción y la movilización de los más de 200 compuestos presentes en la creosota y que incluye compuestos aromáticos policíclicos (PAH) como el naftaleno o el Benzo(a)pireno.

### Ventajas

- Es un producto biodegradable y no tóxico. No persiste ninguna traza del producto después de su utilización.
- Facilita y mejora los procesos de tratamiento in-situ, (ej. bombeo y tratamiento, biodegradación, oxidación / reducción química, etc.).
- No afecta a los sistemas de tratamiento de agua posteriores (ej. separador de hidrocarburos, filtros de carbón activo, filtración por membrana, tratamientos biológicos, etc.)
- Reduce el tiempo de tratamiento en procesos combinados con otras tecnologías (ej. oxidación / reducción química, biorremediación, bombeo y tratamiento, etc.).
- Funciona bien en todo tipo de suelos (arenas limosas, limos, arcillas limosas, arcillas y rocas fracturadas).

---

### Presentación

Garrafas de 20 L, bidones de 200L o IBC de 1.000L.

---



Oficina y taller:  
Calle Pirineus, 74 - Polígono Industrial de Celrà  
17460 - Celrà - Girona  
Tel: +34 872 080 542 Fax: +34 872 080 543

Delegación Madrid:  
Av. de Castilla, 28 - 28830  
San Fernando de Henares  
Tel: +34 916 780 039

Servicio al cliente: [envirotecnics@envirotecnics.com](mailto:envirotecnics@envirotecnics.com) [www.envirotecnics.com](http://www.envirotecnics.com)

