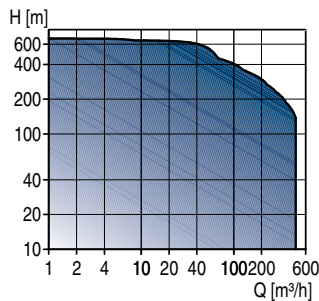




SP A, SP, SP-G

Bombas sumergibles de 4", 6", 8", 10" y 12"



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 470 m³/h
 Altura, H: máx. 670 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 60 °C
 Profundidad instal.: máx. 600 m.

Aplicaciones

- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
- Riego en horticultura y agricultura
- Descenso del agua subterránea
- Aumento de presión
- Aplicaciones industriales.

Características y beneficios

- Alto rendimiento.
- Larga vida útil gracias a la fabricación de los componentes en acero inoxidable
- Protección del motor mediante CUE o MP 204.

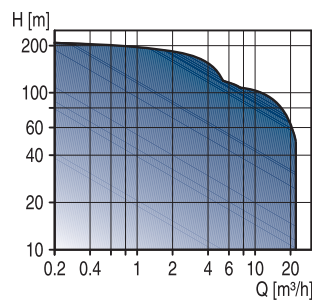
Opciones

- Los datos pueden regularse y controlarse mediante CUE, MP 204/R100.



SQE-NE, SP-NE

Bombas medioambientales



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m³/h
 Altura, H: máx. 215 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Profundidad instal.: máx. 600 m.

Aplicaciones

- Bombeo de aguas subterráneas contaminadas
- Toma de muestras
- Bombeo de recuperación.

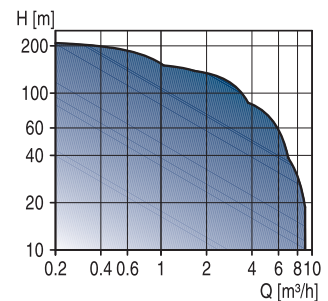
Características y beneficios

- SQE-NE: SQE
- SP-NE: SP



SQ, SQE

Bombas sumergibles de 3"



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 9 m³/h
 Altura, H: máx. 210 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Profundidad instal.: máx. 150 m.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
- Riego en horticultura y agricultura
- Descenso del agua subterránea
- Aplicaciones industriales.

Características y beneficios

- Protección integrada contra marcha en seco
- Arranque suave
- Protección contra sobrevoltaje y bajo voltaje
- Alto rendimiento.

Opciones

- Las bombas SQE pueden ser protegidas, supervisadas y controladas por CU 300 y CU 301 mediante R100.