

colocarlo en su lugar (Figura 2). Asegúrese de que la herramienta de extracción / instalación esté alineada con el Vapor Pin® para evitar daños al ajuste del tornillo.



Figura 2. Instalación de Vapor Pin®

Para instalaciones de montaje empotrado, desatornille el acoplamiento roscado de la manija de instalación / extracción y use el agujero en el extremo de la herramienta para ayudar en la instalación (Figura 3).



Figura 3. Montaje empotrado.

6. Durante la instalación, la manga de silicona formará un pequeño abultado entre el hormigón y el Vapor Pin®. Coloque la tapa protectora en el Vapor Pin® para evitar la pérdida de vapor antes del muestreo (Figura 4).



Figura 4. Vapor Pin® instalado.

7. Para las instalaciones de montaje permanentes (Flush Mount), cubra Vapor Pin® con una cubierta de montaje incorporada.
8. Permita que las condiciones del gas del suelo debajo de la losa se equilibren durante 20 minutos o más antes del muestreo (consulte la documentación de orientación aplicable a su situación).
9. Retire la tapa protectora y conecte el tubo de muestra en el inserto ranurado del Vapor Pin® (Figura 5).



Figura 5. Conexión de muestra de Vapor Pin®

10. Realizar pruebas de fugas (monitoreo en tiempo real de los niveles de oxígeno en el gas del suelo extraído debajo de la losa) y también realice la prueba de fugas colocando un depósito

(PVC) de agua destilada alrededor del Vapor Pin® y observe si se filtrará la Figura 6. Por favor, consulte la documentación de orientación local para posibles pruebas.



Figura 6. Contenedor de agua utilizado para detectar fugas.

11. Recoger la muestra de gas del suelo debajo de la losa. Cuando haya terminado el muestreo, vuelva a colocar la tapa protectora hasta el siguiente muestreo. Si el muestreo está completo, retire el Vapor Pin®.

Procedimiento de extracción:

1. Retire la tapa protectora y enrosque la herramienta de instalación / extracción en la rosca Vapor Pin® (Figura 7).



Figura 7. Retirando el Vapor Pin®

Continúe girando la herramienta para facilitar la extracción y luego retire el Vapor Pin® del orificio (Figura 8).



Figura 8. Vapor Pin® extraído.

2. Llene el espacio vacío con cemento hidráulico y nivélelo con la paleta o espátula.
3. Antes de volver a utilizar, retire y deseche la funda de silicona. Descontamine el Vapor Pin® en agua caliente y lave con Alconox®, luego caliente en el horno a una temperatura de 130 ° C.

Vapor Pin® fue diseñado para usarse repetidamente; sin embargo, los repuestos y suministros serán requeridos periódicamente. Estas piezas están disponibles en línea en www.vaporpin.com.br.