



APPLICAZIONI

Pompa per raccolta di percolato in cisterne di stoccaggio, pompaggio di acque reflue industriali da pozzi o serbatoi di raccolta, applicazione in impianti zootecnici e biogas, rimozione di acque di condensa.

Le pompe ATEX possono essere installate in ambienti potenzialmente esplosivi secondo la Direttiva 2014/34/UE ed i limiti imposti dalla marcatura spiegata a pag. 8-9.

APPLICATIONS

Sump pump for collecting of leachate in storage tanks, pumping of industrial waste water from wells or collecting reservoirs, application in zootechnical and biogas plants, removal of condensates.

The ATEX pumps in conformity with 2014/34/EU Directive can be installed in potentially explosive atmospheres according to the marking explained at page 8-9.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in ghisa per evitare l'intasamento da parte di fango o altri piccoli corpi.
- Elettropompe prodotte con 5 m di cavo elettrico inclusi.
- Temperatura del liquido pompato: max +40 °C.
- Disponibili in versione completamente AISI 316
- Disponibili in versione per immersione permanente in idrocarburi (nostra serie ID EX).

FEATURES

- Open impeller in cast iron to avoid obstruction from mud and other suspended small solids.
- Electric pumps produced with 5 m electric cable included.
- Temperature of pumped liquid: max +40 °C.
- Available the version completely in AISI 316
- Available the version for permanent immersion in hydrocarbons (our ID EX series).

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Modulo con circuito di alimentazione ATEX a sicurezza intrinseca.
- Regolatore di livello ATEX con 5, 10 o 20 m di cavo elettrico.
- Trasmettitore elettronico di livello ATEX (o ID ATEX).
- Cavo elettrico da abbinare in base alla versione scelta e al liquido da pompare.

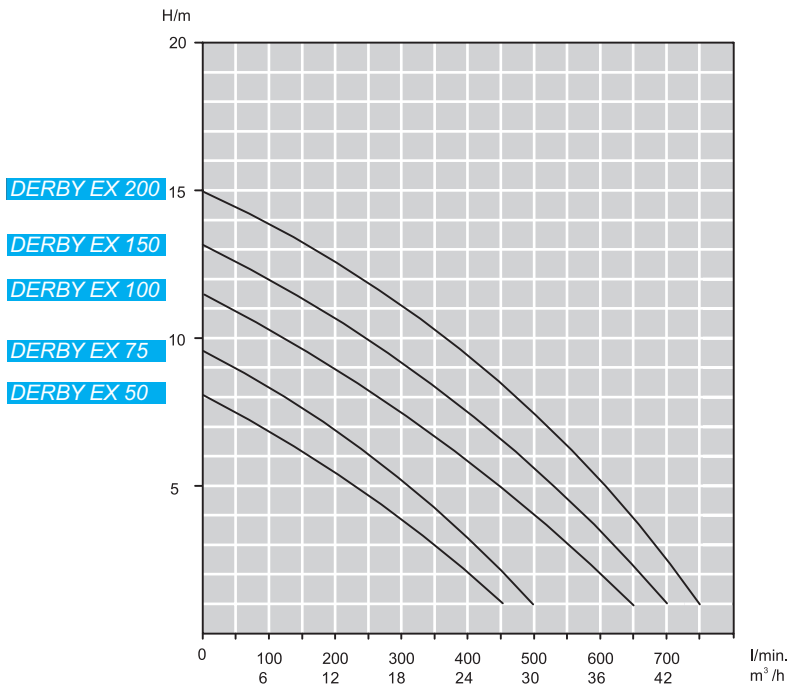
ACCESSORIES

- Control panel.
- Intrinsically safe module with ATEX supply circuit.
- ATEX level regulator with 5, 10 or 20 m of electric cable.
- ATEX (or ID ATEX) electronic level transmitter.
- Electric cable to combine according to the chosen version and the liquid to pump.

Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO Pump type	MOTORE Motor		ASSORBIMENTO MASSIMO Max current		MANDATA Outlet ø	PORTATA Delivery																	
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
			A	A			m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45
DERBY EX 50	0,5	0,37	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA Manometric head (m)	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1							
DERBY EX 75	0,75	0,55	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1						
DERBY EX 100	1	0,75	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1			
DERBY EX 150	1,5	1,1	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1		
DERBY EX 200	2	1,5	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1	

Curve - *Performance curves*



Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO Pump type	DIMENSIONI Dimensions		PESO Weight
	mm		
	A	B	kg
DERBY EX 50	445	230	16,7
DERBY EX 75	445	230	16,7
DERBY EX 100	475	230	18,1
DERBY EX 150	505	250	20,6
DERBY EX 200	520	250	21,8

