

Barreras absorbentes

Recuperación de hidrocarburos

DESCRIPCIÓN

Las barreras absorbentes son ideales para absorber hidrocarburos y productos químicos. Perfecta para la recuperación de hidrocarburos flotantes en depósitos, lagos o aguas superficiales (zona portuaria).

BARRERA ABSORBENTE OIL BOOM

Retiene aceite o producto sobre el agua o en el suelo.

Se ajusta a cualquier longitud gracias a sus ansas de unión. Estabilizado UV. No se deteriora en la interperie aún en períodos largos. El peso asegura que la barrera no se levante durante mal tiempo.

- **Paquete de 4 barreras 0105/3**
Peso en seco: 15 Kg
Capacidad de absorción: 120-130 (L.)
Dimensiones: 3m. x 12,5 cm. de diámetro.
Contiene el 95% de polipropileno reciclado.
- **Paquete de 2 barreras - 0112/3**
Dimensiones: 3 m. x 20 cm. de diámetro.
Absorción: 157-172 (L.)
Contiene el 95% de polipropileno reciclado.
- **Paquete de 1 barrera 0112/5**
Capacidad de absorción:
Dimensiones: 5m. x 20 cm. de diámetro.
Contiene el 95% de polipropileno reciclado.



BARRERA ABSORBENTE OIL SOCK

Relleno altamente absorbente. Se usa para contención de derrames y alrededor de maquinaria susceptible de pérdidas para evitar que pérdidas o que se extienda. Excelente como barrera temporal.

- **Paquete de 10 barreras - 0130/125/10**
Dimensiones: 125 cm X 7,5cm
Absorción: 35-40 (L.)
Contiene el 95% de polipropileno reciclado



También existen barreras para absorción de químicos (barreras de color amarillo). Preguntar por tipos de vertido.