Datos técnicos

Bomba de muestreo Gilair Plus

Disponible en Alquiler

Descripción

GilAir Plus es una bomba de muestreo de aire para carbón activo y bolsas tedlar con registro de datos hasta 16 eventos de muestreo (modelo STP y Datalog). Se auto calibra al caudal predeterminado.

Características

Con Tecnología Quad Mode SM de muestreo en alto caudal a caudal constante y alto y bajo caudal a presión constante permanente sin necesidad de adaptadores externos. Arranque automático seleccionable tras situación de fallo. La bomba de forma automática intentará arrancar tras 30 segundos de fallo cada 3 minutos hasta 10 veces.
Cumple con los requerimientos de la norma EN1232 así como la UNE EN 1232 para bombas personales de muestreo en ambiente de trabajo.

Compensación de temperatura y de presión

La bomba funciona en condiciones ambientales o en estándar corrigiendo el caudal de muestreo, seleccionable el modo de corrección de temperatura y la presión barométrica cuando está equipado con la opción de STP.

Ultimo iseño y confort, un tercio más pequeño que los muestreadores tradicionales, de peso ligero, silencioso, con una gran pantalla retroiluminada con reloj en tiempo real y registro de datos (en los modelos D).

Oficina y taller:
Calle Pirineus, 74 - Polígono Industrial de Celrà
17460 - Celrà - Girona
Tel: +34 872 080 542 Fax: +34 872 080 543

Delegación Madrid:
Av. de Castilla, 28 - 28830
San Fernando de Henares
Tel: +34 916 780 039

Servicio al cliente: envirotecnics@envirotecnics.com www.envirotecnics.com

Bomba de muestreo Gilair Plus

FUNCIONAMIENTO

Rango de caudal	Caudal constante 20 - 5,000 cc/min
Modos de caudal	Caudal constante en rangos altos ybajos.

Precisión

Caudal en pantalla	± 5% o 3 cc/min del flujo, cualquiera sea el mayor
Control caudal constante	± 5% o 3 cc/min del flujo, cualquiera sea el mayor
Control presión constante	± 10% de pérdida de carga

Pérdida de carga (8-horas de muestreo)

	5000 cc/min. hasta 12” H20 de pérdida de carga
	4000 cc/min . hasta 20” H20 de pérdida de carga
	3000 cc/min . hasta 30” H20 de pérdida de carga
	2000 cc/min. hasta 30” H20 de pérdida de carga
	1000 cc/min. hasta 35” H20 de pérdida de carga
	450 - 1000 cc/min. hasta 40”” H20 de perdida de carga
	20 - 449 cc/min. hasta 25” H20 de perdida de carga

Fallo de caudal: si el caudal falla en más de un 5% por la pérdida de carga aparece el aviso de fallo, si este permanece más de 30 seg. la bomba se parará, si seleccionamos el arranque automático tras situación de fallo intentará cada 3 minutos ponerse en marcha hasta 10 veces o bien por intervención manual.

AMBIENTALES

Rango de temperatura

Operación	32°Fa 113°F (0°C to 45°C)
Almacenamiento	-4°F a 113°F (-20°C a 45°C)
Carga	41°F a 104°F (5°C a 40°C)

Rango de humedad

Operación	5-95 %RH, sin-condensación
Almacenamiento	5-98 %RH, sin-condensación

GENERAL

Pantalla	Caudal, tiempo de muestra y volumen de muestra en condiciones reales
Indicadores	LED´S rojo y verde
Dimensiones	4.3 x 2.4 x 2.4 pulgadas (10.9 x 6.1 x 6.1 centímetros)

Oficina y taller:
Calle Pirineus, 74 - Polígono Industrial de Celrà
17460 - Celrà - Girona
Tel: +34 872 080 542 Fax: +34 872 080 543

Delegación Madrid:
Av. de Castilla, 28 - 28830
San Fernando de Henares
Tel: +34 916 780 039

Servicio al cliente: envirotecnics@envirotecnics.com www.envirotecnics.com