

# Sistema de Recuperación de Hidrocarburos

## Geotech AC Sipper de Uno o Múltiples Pozos

El Geotech AC Sipper es un sistema eléctrico (110-220V AC) monofásico de remediación, diseñado para aplicaciones de recuperación donde hay acceso a corriente eléctrica. Este flexible sistema puede ser configurado hasta para ocho pozos. ¡Sus características compactas y fáciles de instalar hacen de esta unidad la preferida de la industria!

El AC Sipper usa una bomba única dentro del pozo para recuperar hidrocarburos a través de un filtro de entrada oleófilo/hidrófobo. Una vez que el bote de la bomba se llena a través del ciclo de vaciado, la bomba se revierte, presuriza el sistema y bombea el fluido recuperado a la superficie y hacia un recipiente de almacenamiento.

El Geotech AC Sipper puede extraer fluidos efectivamente en profundidades de hasta 180 pies debajo de la superficie y recuperar hidrocarburos de alta viscosidad cuando se utiliza nuestra desnatadora de aceites pesados.

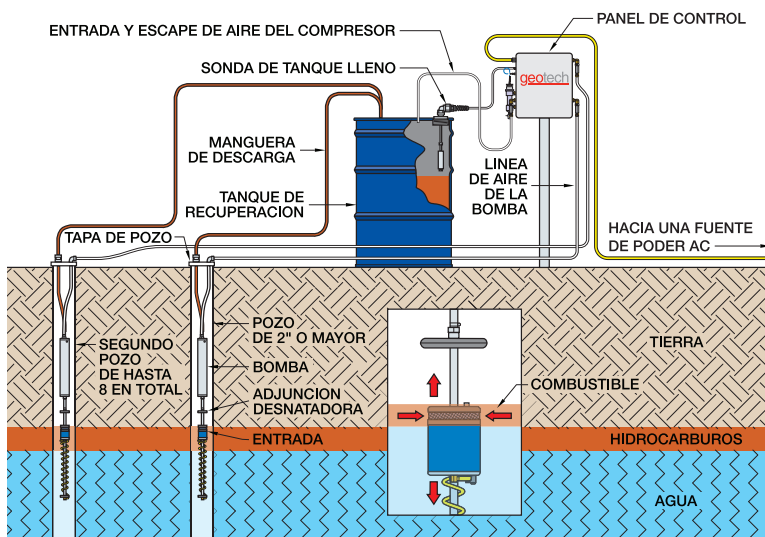
### CARACTERÍSTICAS

- Disponible en configuraciones para uno o varios pozos
- Versiones alimentadas por energía solar también disponibles

### OPERACIÓN

El Geotech AC Sipper recupera hidrocarburos flotantes (LNAPL) en los pozos, utilizando una bomba eléctrica de presión y vacío. La desnatadora estándar presenta un conjunto en su válvula de admisión que incorpora un flotador de densidad y un filtro oleófilo/hidrófobo que diferencia entre hidrocarburos flotantes y agua. La desnatadora flota justo sobre la interface agua/aceite para recolectar y remover hidrocarburos del pozo hacia un almacén opcional sobre la superficie.

El Geotech AC Sipper también está disponible para la recuperación de producto hundible (DNAPL) de los pozos cuando se utiliza una válvula de admisión fija.



Panel de control y Bomba de Presión/Vacío  
(Se muestra Control de ocho pozos)



# Sistema de Recuperación de Hidrocarburos



## Geotech AC Sipper de Uno o Múltiples Pozos

### DISEÑE SU SISTEMA DE RECUPERACION

#### Paso 1: Panel de Control

- ✓ Seleccione desde 1 hasta 8 pozos
  - Caja NEMA 3R
  - Interruptor de apagado de tanque lleno (3/4" o tapón NPT 2")
  - Pantalla LCD de 2 líneas y 4 botones controlada por un microprocesador
  - Interruptor de encendido y apagado
  - Bomba de presión y vacío
  - Medidor de presión y vacío

Versiones Solares también disponibles.

#### Paso 2: Equipo Dentro del Pozo

- ✓ Boma(s) de pozo
- ✓ Desnatador(es)
  - Desnatador de 2" o 4" con malla de admisión de 100 o 60
  - Malla protectora
  - Desnatador de 4" con viaje extendido
  - Desnatador para aceite pesado
  - Desnatador para alta temperatura o aceite pesado
  - Sonda de conductividad DNAPL

#### Otras Opciones:

- ✓ Tapa(s) deslizante(s) para pozo(s) de 2" o 4"
- ✓ Seleccione la longitud: Mangueras de aire y descarga
- ✓ Barril(es) de acero de 55 Galones
- ✓ Tanque(s) para recuperación de producto con doble pared de contención
- ✓ Caja asegurable y resistente al clima
- ✓ Remolque para montar el sistema móvil

### ESPECIFICACIONES

<b>Aplicaciones:</b>	Pozos de 2" (50 mm) o más	
<b>Tasa de Recuperación:</b>	.2 galones (757 ml) por ciclo	
<b>Profundidad Máxima de Operación:</b>	180 pies (55m)	
<b>Requerimiento de Poder:</b>	87 a 240 Volts AC 2.7 a 1 Amp(s)	
<b>Presión Máxima:</b>	100 PSIG (7 bar)	
<b>Máximo de Aspiración:</b>	20" Hg @ MSL (50mm Hg)	
<b>Separación Agua/Aceite:</b>	Pantalla de malla Oleófila/Hidrofóbica	
<b>Controlador:</b>		
<b>Temperatura de Operación</b>	32° a 104°F (0° a 40°C)	
<b>Rango de Temp. de Almacenamiento</b>	-20° a 150°F (-29° a 66°C)	
<b>Humedad</b>	90% no condensada (máx.)	
<b>Dimensiones</b>	10" D x 18" T x 16" W (25.4cm D x 45.7cm T x 40.6cm W)	
<b>Peso Aproximado</b>	35 lbs. (15.9 kg) Un solo canal 51 lbs. (23.1 kg) ocho canales	
<b>Clasificación</b>	NEMA 3R	
<b>Bomba Opcional Dentro del Pozo:</b>		
<b>Dimensiones</b>	23.5" L x 1.75" OD (59.7cm L x 4.4cm OD)	
<b>Peso</b>	4.5 lbs. (2.04 kg)	
<b>Materiales</b>	Acero inoxidable 303 y 304, Manguera de goma flexible, PVC, Latón	
<b>Montadura Opcional del Desnatador:</b>	<b>Modelo 2"</b>	<b>Modelo 4"</b>
<b>Rango de Traslado Efectivo</b>	12" (30.5cm)	24" (61 cm)
<b>Dimensiones</b>	35.5" L x 1.75" OD (90.2cm L x 4.4cm OD)	35.5" L x 3.75" OD (90.2cm L x 9.5cm OD)
<b>Peso</b>	1.75 lbs. (.79 kg)	2.25 lbs. (1.02 kg)
<b>Temperatura de Operación</b>	32° a 104°F (0° a 40°C)	
<b>Temperatura de Almacenamiento</b>	-20° a 150°F (-29° a 66°C)	
<b>Materiales</b>	Acero inoxidable 304, Polietileno, PVC, Latón, Polipropileno	
<b>Mangueras Opcionales:</b>		
<b>Aire</b>	.17" ID (4.3mm ID)	
<b>Descarga</b>	.375" ID (9.5mm ID)	



Envirotechnics Global Service SL  
**Oficinas y Fabricación:** Calle dels Pirineus s/n (esquina Espinau)  
17460 - Celrà - Girona Tel: 872 080 542 Fax: 872 080 543  
**Delegación Madrid:** Avda. de Castilla 28 - 28830 - Tel: 916 780 039  
Servicio al cliente: [envirotechnics@envirotechnics.com](mailto:envirotechnics@envirotechnics.com)

[www.envirotechnics.com](http://www.envirotechnics.com)

