

Para su uso con bombas de vejiga Modelo 407 y bombas de doble válvula Modelo 408

Especificaciones técnicas	
Ancho frontal:	15" (38 cm)
Profundidad:	9" (23 cm)
Altura del pie:	16" (41 cm)
Peso:	21 lb (9,5 kg)
Tamaño del tanque:	2 galones de los EE. UU. (7,6 litros)
Tiempo para que la bomba llene el tanque de 0 a 125 psi:	4 minutos
Clasificaciones de la bomba:	de 1,12 cfm en el cabezal cero a 0,4 cfm a 125 psi
Consumo de energía:	de 18 a 20 A (fusible de 25 A)
Presión máxima de funcionamiento	125 psi
Configuración de la función de encendido/apagado automático	90 psi - encendido 125 psi - apagado
Longitud del cable:	7 pies (2 m)

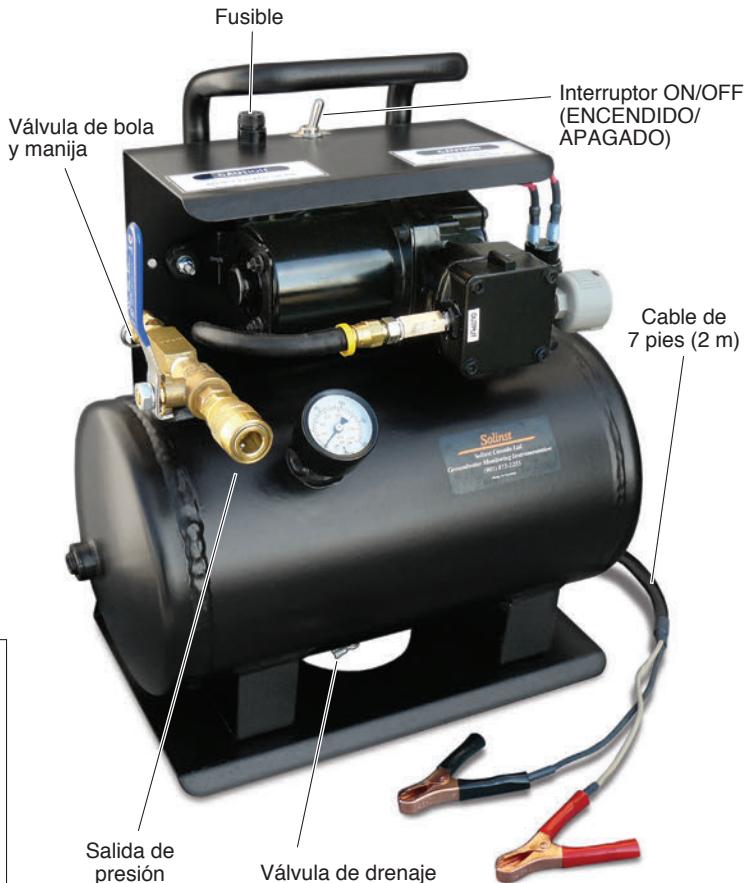
Instrucciones de funcionamiento

Notas:

- El tanque de aire está clasificado a 150 psi.

- Si se utiliza una batería de automóvil, asegúrese de que el vehículo esté encendido ya que el compresor agotará rápidamente la batería. Si se utiliza una batería independiente, esta se agotará en aproximadamente 20 minutos.
- Se recomienda no alterar el cable de alimentación para su uso con un adaptador para encendedor.
- El compresor tiene protección térmica, por lo tanto, se apagará automáticamente si se sobrecalienta. Una vez que el compresor se enfrie lo suficiente, se encenderá de nuevo.

1. Conecte la línea de presión desde la unidad de control de la bomba de Solinst hasta la salida de presión del compresor de 12 voltios.
2. Asegúrese que el interruptor ON/OFF (encendido/apagado) esté en la posición OFF antes de conectar a la fuente de alimentación. La manija de la válvula de bola en el costado del compresor también debe estar en la posición OFF antes de la conexión.
3. Conecte el compresor a una fuente de alimentación de 12 voltios de CC (tal como la batería de un automóvil) mediante unas pinzas cocodrilo. La pinza roja debe conectarse con el terminal positivo de la fuente de alimentación y la negra debe conectarse a tierra o al terminal negativo de la fuente de alimentación.
4. Una vez que el compresor esté conectado a la fuente de alimentación y a todas las líneas de presión, encienda el compresor. Esto comenzará a cargar el tanque a 125 psi, lo que lleva aproximadamente 4 minutos.
5. Una vez que el tanque se haya cargado completamente a 125 psi, ponga la válvula de bola en la posición ON (encendido).
6. Una vez que comience el bombeo, la presión de aire en el tanque caerá a 90 psi. Luego el compresor volverá a cargarse a 125 psi o a la clasificación de bombeo seleccionada.



Mantenimiento

Cada 20 horas de funcionamiento, se debe ventilar el tanque del compresor primero y luego se debe drenar. Si el compresor funciona en condiciones húmedas, es posible que necesite drenarse más a menudo.

Nota: Si no se drena el tanque no es necesario ventilarlo antes de desconectar las líneas de alimentación y de impulsión. Todos estos acoplos de aire están diseñados para conectarse y desconectarse con seguridad bajo presión. Si el tanque está vacío, o tiene una presión muy baja, será más fácil conectar/desconectar las líneas.

Para ventilar/liberar la presión del aire del compresor, apague el compresor y desconecte las pinzas de la fuente de alimentación. Asegúrese que la manija de la válvula de bola esté en la posición ON. Con las líneas de impulsión y de muestreo aún conectadas a la unidad de control de la bomba, seleccione "Drive" (Impulsión) en la unidad de control de la bomba hasta que el manómetro de presión del compresor indique 0 psi.

Nota: No abra la válvula de drenaje hasta que se haya liberado todo el aire en el tanque del compresor (el manómetro debe indicar 0 psi).

Para drenar el tanque del compresor, gire hacia la izquierda la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque para abrirla. Esto permite que la condensación/agua salga del tanque.