

BOMBA FLOTANTE NAUMÁTICA POSKI PF50

Aplicaciones:

Bombeo de contaminantes flotantes (hidrocarburos, disolventes, grasas, ...) en decantadores, fosas, estanques, separadores de hidrocarburos, etc.

Características:

2 modelos

- POSKI PF50
- POSKI PF50-AT (version ATEX 1)

El conjunto de succión se desacopla de la base flotante de la bomba a través de una conexión deslizante. Esto le da una muy buena precisión de separación.

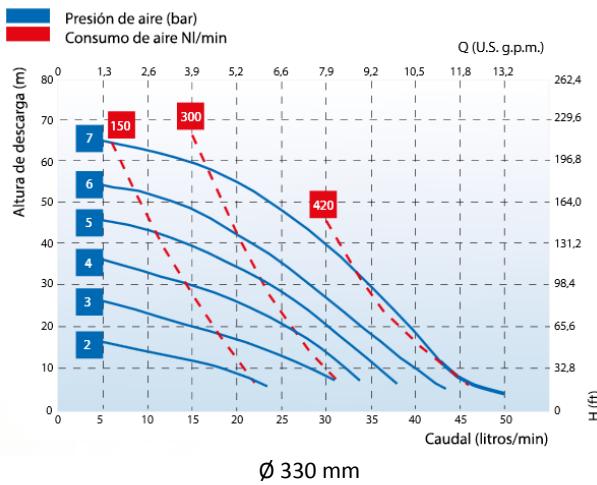
Características comunes:

Flujo max	50 L/min
Profundidad de separación	0 a 20 mm
Altura máxima de descarga	70 m
Tamaño máximo de partículas admisibles	3 mm
Presión máxima de aire	7 bar
Diámetro	330 mm
Altura	460 mm
Conexión de descarga	G 3/4" DN19
Conecotor de aire	G 3/8" DN10

Características específicas

Material del cuerpo de la bomba	PP	PP- Conduct
Peso	6 kg	7.5 kg

Curvas



Esquema / Dimensiones

